



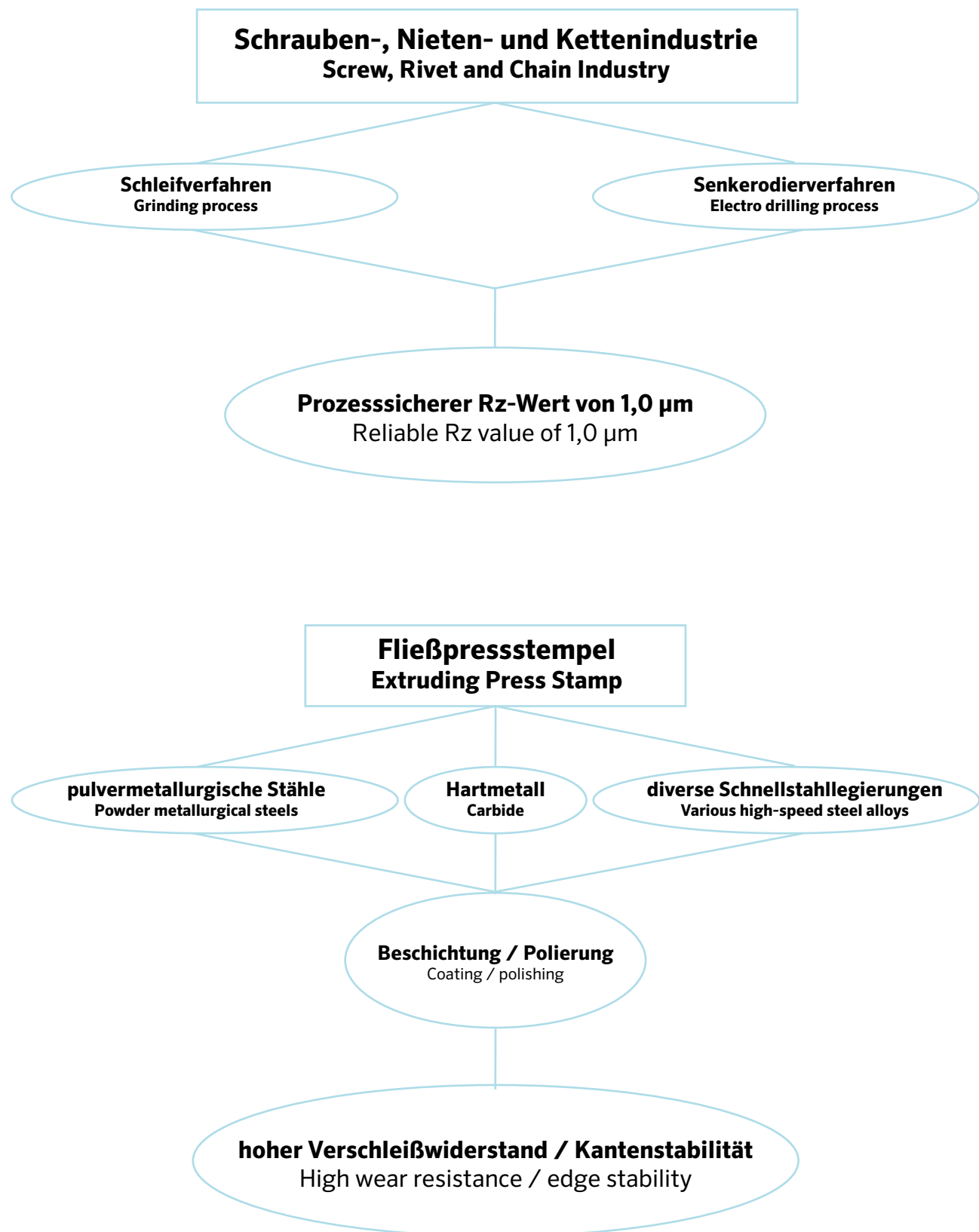
VEITH

KALTUMFORMUNG

Kaltumformung Ausgabe 2022

Wir übernehmen keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer. Änderungen im Inhalt und Liefermöglichkeiten der Produkte sind vorbehalten.

No liability is taken for errors and printing errors. The contents and the delivery options of the products are subject to modifications.



Seit Jahrzehnten bewähren sich Veith Produkte in der Schrauben-, Nieten- und Kettenindustrie. Hohe Kantenstabilität, Druckfestigkeit, glatte Oberflächen und Maßhaltigkeit sind bei Veith selbstverständlich. Komplizierte Formen bringen wir im Schleifverfahren oder mit einem modifizierten Senkerodierverfahren an. Hierbei erreichen wir prozesssicher einen Rz-Wert von 1,0 µm.

Auch im Bereich der Kaltumformung erzielen Sie mit Veith Präzisionsteilen hervorragende Ergebnisse. Besonders hervorzuheben sind 6 – Lobe/Pix – Stempel. Sie sind in gepresster Ausführung bis Größe P 100 ab Lager oder nach Kundenwunsch lieferbar. Darüber hinaus sind wir in der Lage, nahezu jede individuelle Kundenanforderung in Bezug auf Werkstoff, Wärme- und Oberflächenbehandlung zu erfüllen.

Die Anforderungen an Fließpressstempel auf Zähigkeit und Verschleißwiderstand sind enorm hoch, diese wurden durch stetige Weiterentwicklungen in unserem Hause verbessert. Je nach Bedarf, bekommen Sie unsere Fließpressstempel aus diversen Schnellstahllegierungen, aus pulvermetallurgischen Stählen oder für Ihr Verfahren geeignete Hartmetall Güten. Zur weiteren Verbesserung der Standzeit, werden die Stempel beschichtet und/ oder zusätzlich poliert. Dem zufolge haben wir unsere Anstrengungen auf den Ausbau dieser Produktschiene konzentriert. Und das mit Erfolg.

UNSER LIEFERUMFANG UMFASST:

- Durchgehend harte Vorstaucherstifte
- Pix – Stempel
- Messuhren
- Go / No-Go Lehren
- Drillingsnadeln
- Zwölfkant- / Sechskantstempel
- Fließpressstempel aus HSS und Hartmetall

Veith products have been proving themselves in the screw, rivet and chain industry for decades. High edge stability, compression strength, smooth surfaces and stability are a matter of course at Veith. We create complicated shapes in a grinding process or with a modified sunk erosion process. This is how we reliably achieve an Rz value of 1.0 µm.

In the area of cold forming you will also achieve outstanding results with Veith precision parts. 6 – Lobe/Pix – punches are particularly noteworthy. They are available in a compressed version up to size P 100 from storage or by customer request. Furthermore, we are in a position to fulfil every individual customer requirement in terms of material, heat and surface treatments.

The requirements of extruding press punches for toughness and wear-resistance are enormously high; these have been continuously improved by in-house developments. Depending on your requirements, you can receive our extruding press punches from various high-speed steel alloys, powder-metallurgical steels or hard metal goods suitable for your process. For the further improvement of service life, the punches are coated and/or additionally polished. With this in mind, we have concentrated our efforts on expanding this product line. And we have done so with success.

OUR RANGE INCLUDES:

- Consistently hard pre-punching pins
- Pix – punches
- Gauges
- Go/No-Go gauges
- Triple needles
- Twelve-sided/six-sided punches
- Extruded press punches made from HSS and hard metal



Vorstaucher- / Ausstoßerstifte Form ähnlich DIN 9861

Preforming Ejector Pin Type similar DIN 9861



Kurzbezeichnung: AST 192

Werkstoff: 1.3343

Härte: 62 - 66 HRC

Bestellbeispiel: AST 192 D1 x L

Warengruppe: 15

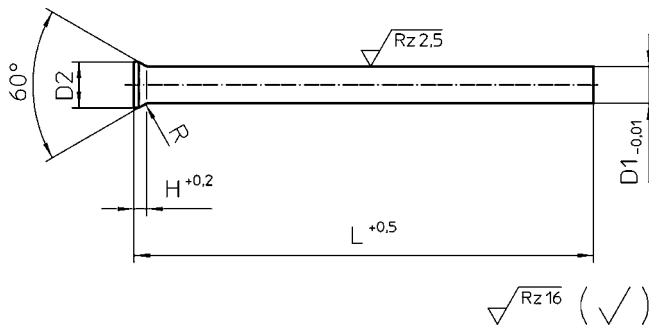
Description: AST 192

Material: 1.3343

Hardness: 62 - 66 HRC

Ordering example: AST 192 D1 x L

Product group: 15



Standard Längen: 71, 80, 100, 120, 160, 200 mm weitere Längen auf Anfrage

Standard Length: 71, 80, 100, 120, 160, 200 mm other lengths on request

D1	D2		R	H
1,00	1,8	± 0,05	0,4 ^{+0,3}	1,19
1,05				1,15
1,10				1,11
1,15	2,0			1,24
1,20				1,19
1,25				1,15
1,30	2,2			1,11
1,35				1,24
1,40				1,19
1,45	2,5			1,15
1,50				1,11
1,55				1,32
1,60	2,8	± 0,1	1,28	
1,65			1,24	
1,70			1,19	
1,75	1,41			
1,80	1,37			
1,85	1,32			
1,90	1,28			
1,95	3,0		1,41	
2,00			1,37	
2,05	3,2			1,50

D1	D2		R	H
2,10	3,2	± 0,1	0,4 ^{+0,3}	1,45
2,15				1,41
2,20				1,37
2,25	3,5			1,58
2,30				1,54
2,35				1,50
2,40				1,45
2,45				1,41
2,50	1,37			
2,55	4,0		1,76	
2,60			1,71	
2,65			1,67	
2,70			1,63	
2,75			1,58	
2,80			1,54	
2,85			1,50	
2,90	1,45			
2,95	1,41			
3,00	4,5		0,6 ^{+0,4}	1,80
3,05		1,76		
3,10		1,71		
3,15		1,67		

D1	D2		R	H
3,20	4,5	± 0,1	0,6 +0,4	1,63
3,25				1,58
3,30				1,54
3,35				1,50
3,40				1,45
3,45				1,41
3,50	5,0			1,80
3,55				1,76
3,60				1,71
3,65				1,67
3,70				1,63
3,75				1,58
3,80	5,5			1,54
3,85				1,50
3,90				1,45
3,95				1,41
4,00				1,80
4,05				1,76
4,10	5,5	1,71		
4,15		1,67		
4,20		1,63		
4,25		1,58		

Vorstaucher- / Ausstoßerstifte Form ähnlich DIN 9861 (Fortsetzung)

Preforming Ejector Pin Type similar DIN 9861 (Continuation)

D1	D2		R	H	D1	D2		R	H	D1	D2		R	H
4,30	5,5	± 0,1	0,6 ^{+0,4}	1,54	7,00	9	± 0,2	1,0 ^{+0,5}	2,73	11,40	13	± 0,2	1,0 ^{+0,5}	2,39
4,35				1,50	7,10				2,65	11,50	14			3,17
4,40				1,45	7,20				2,56	11,60				3,08
4,45				1,41	7,30				2,48	11,70				3,00
4,50				1,80	7,40				2,39	11,80				2,91
4,55	1,76			7,50	3,17	11,90			2,82					
4,60	1,71			7,60	3,08	12,00			2,73					
4,65	1,67			7,70	3,00	12,10			2,65					
4,70	1,63			7,80	2,91	12,20			2,56					
4,75	1,58			7,90	2,82	12,30			2,48					
4,80	1,54			8,00	2,73	12,40			2,39					
4,85	1,50			8,10	2,65	12,50			15	3,17				
4,90	1,45			8,20	2,56	12,60				3,08				
4,95	1,41			8,30	2,48	12,70				3,00				
5,00	1,80			8,40	2,39	12,80				2,91				
5,05	1,76			8,50	3,17	12,90				2,82				
5,10	1,71			8,60	3,08	13,00			2,73					
5,15	1,67			8,70	3,00									
5,20	1,63			8,80	2,91									
5,25	1,58			8,90	2,82									
5,30	1,54			9,00	2,73									
5,35	1,50			9,10	2,65									
5,40	1,45			9,20	2,56									
5,45	1,41			9,30	2,48									
5,50	1,80			9,40	2,39									
5,55	1,76			9,50	3,17									
5,60	1,71			9,60	3,08									
5,65	1,67			9,70	3,00									
5,70	1,63			9,80	2,91									
5,75	1,58			9,90	2,82									
5,80	1,54			10,00	2,73									
5,85	1,50			10,10	2,65									
5,90	1,45			10,20	2,56									
5,95	1,41			10,30	2,48									
6,00	8,0			± 0,2	1,0 ^{+0,5}	2,23			10,40	13	2,39			
6,10		2,15	10,50			3,17								
6,20		2,06	10,60			3,08								
6,30		1,97	10,70			3,00								
6,40		1,89	10,80			2,91								
6,50	3,17	10,90	2,82											
6,60	3,08	11,00	2,73											
6,70	3,00	11,10	2,65											
6,80	2,91	11,20	2,56											
6,90	2,82	11,30	2,48											

PIX - Stempel „Blanks“

PIX „Blanks“



Kurzbezeichnung: PIX BLANKS M2,
PIX BLANKS M42

Werkstoff: 1.3343 (M2), 1.3247 (M42)

Härte: 62 - 64 HRC

Bestellbeispiel: PIX Bez. BLANKS M2

Warengruppe: 17

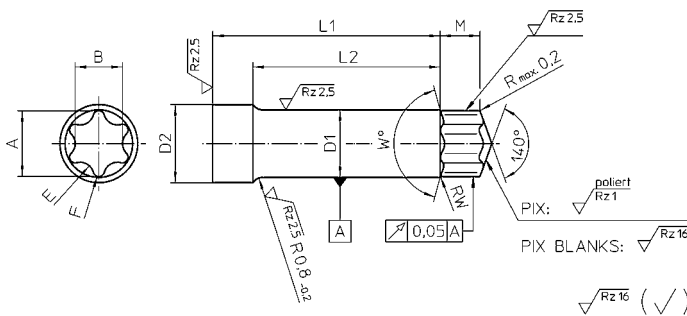
Description: PIX BLANKS M2,
PIX BLANKS M42

Material: 1.3343 (M2), 1.3247 (M42)

Hardness: 62 - 64 HRC

Ordering example: PIX Des. BLANKS M2

Product group: 17



Bez. Des.	A		B		E REV.	F REV.	M +0,1	D1		D2		L1	L2	RW	W°	
	von from	bis till	von from	bis till				von from	bis till	von from	bis till					
PIX 6	1,75	1,78	1,26	1,29	0,35	0,17	1,60	1,892	1,900	2,31	2,39	9,63	8,05	0,13	150°	
PIX 8	2,39	2,42	1,73	1,76	0,49	0,22	2,30	2,540	2,548	2,82	2,90	15,98	11,20			
PIX 10	2,82	2,85	2,03	2,06	0,56	0,27	2,50	2,921	2,929	3,20	3,28					
PIX 15	3,35	3,38	2,41	2,44	0,67	0,31	2,80	3,454	3,462	3,73	3,81					0,18
PIX 20	3,93	3,96	2,83	2,86	0,81	0,34	3,00	4,039	4,047	4,60	4,68					
PIX 25	4,53	4,56	3,25	3,28	0,87	0,43	3,30	4,636	4,644	5,13	5,21	16,05	11,28	0,23		
PIX 27	5,09	5,12	3,64	3,67	1,06	0,44	3,80	5,283	5,291	5,66	5,74			0,28		
PIX 30	5,62	5,65	4,03	4,06	1,14	0,50	4,00	5,728	5,736	6,40	6,48					
PIX 40	6,77	6,81	4,85	4,89	1,37	0,61	4,70	6,883	6,891	7,57	7,65	19,30	14,53	0,33	120°	
PIX 45	7,94	7,98	5,65	5,69	1,73	0,64	5,10	8,382	8,390	9,45	9,53	25,65	20,88	0,51		
PIX 50	8,95	8,99	6,46	6,50	1,75	0,84	5,70	9,500	9,508	10,56	10,62			0,63		
PIX 55	11,36	11,41	8,04	8,09	2,59	0,84	6,50	11,913	11,921	13,03	13,11					0,76
PIX 60	13,44	13,49	9,63	9,68	2,79	1,16	7,50	14,275	14,283	14,99	15,07					
PIX 70	15,72	15,78	11,22	11,27	3,39	1,28	n. b.	16,560	16,568	17,24	17,35	38,35	33,58	0,89		
PIX 80	17,78	17,83	12,83	12,88	3,52	1,6	n. b.	18,620	18,628	19,27	19,38			1,14		
PIX 90	20,21	20,26	14,42	14,47	4,35	1,65	n. b.	21,070	21,078	21,76	21,87					1,40
PIX 100	22,42	22,47	16,00	16,05	4,81	1,83	n. b.	23,28	23,288	24,00	24,11			1,65		

PIX - Stempel

PIX

Kurzbezeichnung: PIX M2, PIX M42

Werkstoff: 1.3343 (M2), 1.3247 (M42)

Härte: 62 - 64 HRC

Bestellbeispiel: PIX Stempelgröße M2

Warengruppe: 17

Description: PIX M2, PIX M42

Material: 1.3343 (M2), 1.3247 (M42)

Hardness: 62 - 64 HRC

Ordering example: PIX Punchsize M2

Product group: 17

Stempel- größe Punch- size	M + 0,13		L
	von from	bis till	
P 10 - 255	0,76	0,89	17,37
P 10 - 256	0,84	0,97	17,45
P 10 - 253	0,89	1,02	17,50
P 10 - 251	1,01	1,14	17,62
P 10 - 254	1,14	1,27	17,75
P 10 - 250	1,27	1,40	17,88
P 10 - 252	1,52	1,65	18,13
P 15 - 255	0,84	0,97	17,55
P 15 - 253	0,89	1,02	17,60
P 15 - 256	1,04	1,17	17,75
P 15 - 251	1,14	1,27	17,85
P 15 - 254	1,27	1,40	17,98
P 15 - 250	1,52	1,65	18,23
P 15 - 252	1,78	1,91	18,49
P 20 - 257	0,92	1,05	17,74
P 20 - 254	0,96	1,09	17,78
P 20 - 258	1,14	1,27	17,96
P 20 - 253	1,27	1,40	18,09
P 20 - 256	1,42	1,55	18,24
P 20 - 255	1,52	1,65	18,34
P 20 - 251	1,65	1,78	18,45
P 20 - 252	2,03	2,16	18,85
P 20 - 250	2,26	2,39	19,08
P 25 - 255	1,12	1,25	18,12
P 25 - 253	1,39	1,52	18,39
P 25 - 256	1,52	1,65	18,52
P 25 - 251	1,65	1,78	18,65
P 25 - 254	1,90	2,03	18,90
P 25 - 252	2,28	2,41	19,28
P 25 - 250	2,92	3,05	19,92

Stempel- größe Punch- size	M + 0,13		L
	von from	bis till	
P 27 - 255	1,27	1,40	18,37
P 27 - 258	1,52	1,65	18,62
P 27 - 251	1,65	1,78	18,75
P 27 - 254	1,90	2,03	19,00
P 27 - 253	2,16	2,29	19,26
P 27 - 259	2,29	2,42	19,39
P 27 - 252	2,66	2,79	19,76
P 27 - 250	3,04	3,17	20,14
P 30 - 255	1,09	1,22	18,28
P 30 - 254	1,39	1,52	18,58
P 30 - 260	1,65	1,78	18,84
P 30 - 253	1,78	1,91	18,97
P 30 - 257	1,91	2,04	19,10
P 30 - 256	2,02	2,15	19,21
P 30 - 251	2,28	2,41	19,47
P 30 - 252	2,66	2,79	19,85
P 30 - 250	3,17	3,30	20,36
P 40 - 256	1,78	1,91	22,43
P 40 - 260	2,03	2,16	22,68
P 40 - 255	2,16	2,29	22,81
P 40 - 257	2,29	2,41	22,94
P 40 - 254	2,46	2,57	23,11
P 40 - 251	2,79	2,92	23,44
P 40 - 253	3,05	3,18	23,70
P 40 - 252	3,18	3,31	23,82
P 40 - 250	3,43	3,56	24,08

Stempel- größe Punch- size	M + 0,13		L
	von from	bis till	
P 45 - 254	2,16	2,29	29,38
P 45 - 256	2,66	2,79	29,88
P 45 - 253	2,79	2,92	30,01
P 45 - 251	2,92	3,05	30,14
P 45 - 252	3,55	3,68	30,77
P 45 - 250	3,93	4,06	31,15
P 50 - 253	2,41	2,54	29,81
P 50 - 257	2,79	2,92	30,19
P 50 - 259	3,05	3,18	30,45
P 50 - 256	3,27	3,40	30,67
P 50 - 251	3,43	3,56	30,83
P 50 - 258	3,62	3,75	31,02
P 50 - 250	3,91	4,04	31,31
P 50 - 252	4,06	4,19	31,46
P 50 - 255	4,47	4,60	31,87
P 55 - 255	2,41	2,54	30,25
P 55 - 251	2,79	2,92	30,63
P 55 - 258	2,92	3,05	30,76
P 55 - 257	3,43	3,56	31,27
P 55 - 253	3,68	3,81	31,52
P 55 - 256	3,94	4,07	31,78
P 55 - 254	4,45	4,58	32,29
P 55 - 259	4,83	4,96	32,67
P 55 - 252	5,08	5,21	32,92
P 55 - 250	5,46	5,59	33,30
P 60 - 251	3,68	3,81	31,90
P 60 - 256	3,81	3,94	32,03
P 60 - 254	4,70	4,83	32,92
P 60 - 253	5,46	5,59	33,68
P 60 - 257	5,61	5,64	33,83
P 60 - 252	6,22	6,35	34,44
P 60 - 250	7,11	7,24	35,33

Vertrieb Deutschland / Sales Germany

Vertrieb / Sales

Telefon: +49 (0) 7941 / 698 170
Isabel Reichert
E-Mail: isabel.reichert@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 198
📠 +49 (0) 7941 / 698 186

Leitung Vertrieb / Head of Sales

Deutschland / Germany
Zeljko Zinic
E-Mail: zeljko.zinic@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 120
📠 +49 (0) 7941 / 698 189

Export
Antonio Spinosa
E-Mail: antonio.spinosa@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 123
📠 +49 (0) 7941 / 698 189

Außendienst / Field Service

Gebiet: Baden-Württemberg
Gerd Seroneit
E-Mail: gerd.seroneit@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 166
📠 +49 (0) 7941 / 698 111

Gebiet: Südbayern
Alexander Schulz
E-Mail: alexander.schulz@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 164
📠 +49 (0) 7941 / 698 111

**Gebiete: Saarland, Rheinland-Pfalz,
Hessen, Thüringen, Sachsen,
Sachsen-Anhalt, Brandenburg, Berlin,
Mecklenburg-Vorpommern**

Udo Zimmer
E-Mail: udo.zimmer@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 210
📠 +49 (0) 7941 / 698 111

Handelsvertretungen Deutschland / Representation Germany

PLZ Gebiet 20... - 28..., 31...

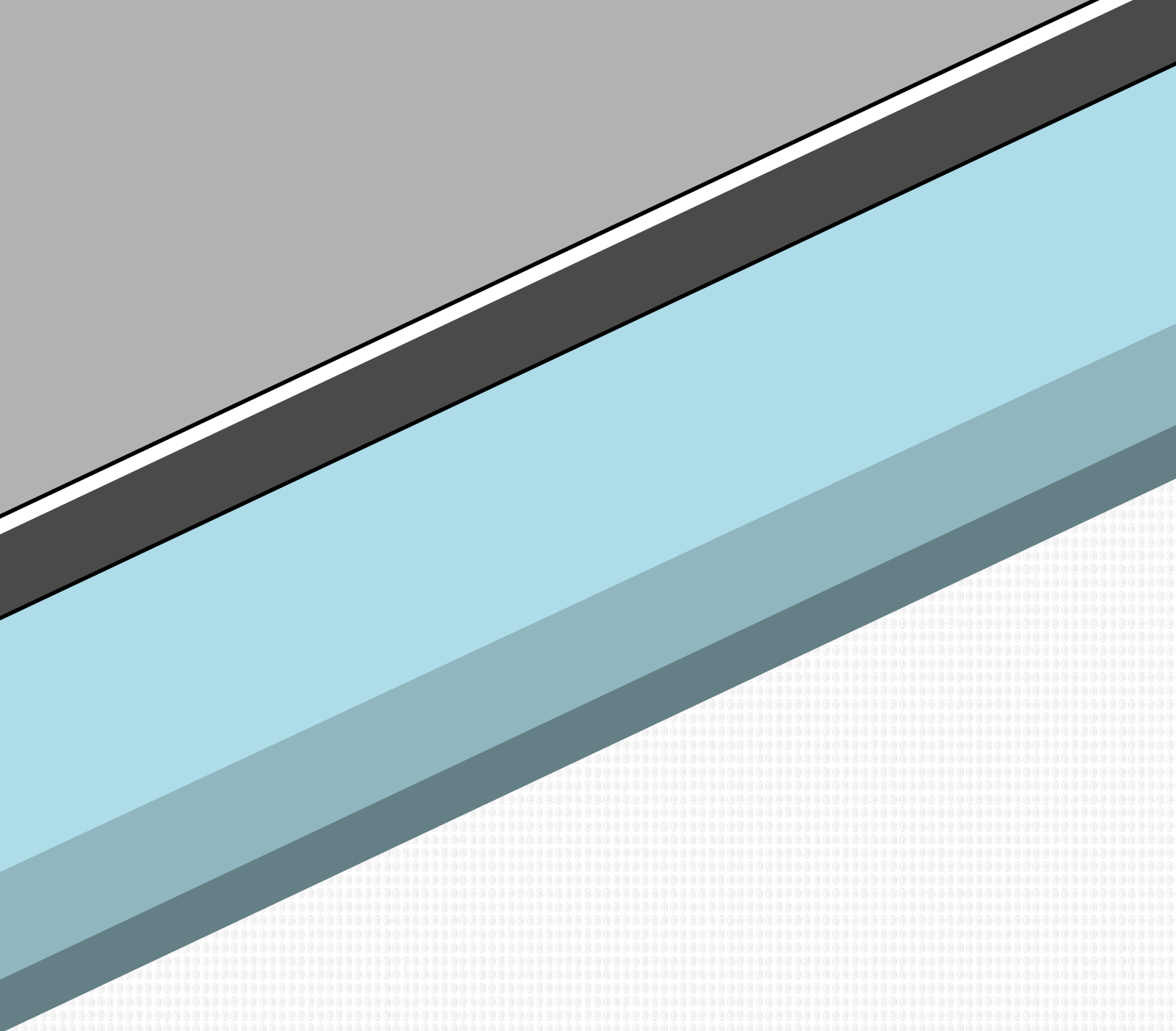
HPS Stefan Bremm
E-Mail: hps66@gmx.de
☎ +49 (0) 40 / 50 74 31 84
📠 +49 (0) 40 / 50 74 31 85

PLZ Gebiet 90...-93..., 95...-97...

Oliver Kreuzer | Schreiner Industrie-Service
E-Mail: oliver.kreuzer@schreiner-industrie-service.de
☎ +49 (0) 911 / 60 58 82
📠 +49 (0) 911 / 60 95 27

PLZ Gebiet 32... - 35..., 40...-53, 56...-59...

WOLF-KGS Industrievertretungen
E-Mail: info@wolfkgs.de
☎ +49 (0) 23 77 / 80 98 0
📠 +49 (0) 23 77 / 80 98 10



Alfred Konrad Veith GmbH & Co. KG
Verrenberger Weg 1
D-74613 Öhringen

Telefon: +49 (0) 7941 / 698 0
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 111
E-Mail: info@veith-kg.de

VEITH