



VEITH

**STANZTEILE &  
WERKZEUGE**

# VEITH



## WERKZEUGE VON VEITH

### Komplettschnittwerkzeuge

Einzelne Schnittlinien und Bohrungen werden in einem Hub gestanzt. Eine erneute Positionierung des Bleches ist nicht nötig, wodurch eine enorme Genauigkeit erreicht wird.

### Folgeverbundwerkzeuge

Komplexe Artikel lassen sich durch unterschiedliche, aufeinander folgende Arbeitsprozesse in einem Werkzeug herstellen. Dabei kommen Schneid-, Stanz- und Umformtechniken, partielle Glattschnitte, sowie das Gewindeformen im Werkzeug zum Einsatz.

### Glattschnittwerkzeuge

Veith Glattschnittwerkzeuge arbeiten nach dem Komplettschnittprinzip. Mit unseren Werkzeugen erreichen wir Feinstanzqualitäten mit bis zu 100 % Glattschnittanteil. Die Herstellung ist jedoch gegenüber einem Feinstanzwerkzeug um ein vielfaches preiswerter.

## STANZTEILE VON VEITH STAMPINGS FROM VEITH

- Werkzeuggröße bis 1300 x 1000 mm  
*Tool sizes up to 1300 x 1000 mm*
- Bandbreite bis 400 mm  
*Bandwidth up to 400 mm*
- 2 x 300T Differenzwegpresse  
*2 x 300T differential way press*
- 1 x 160T Differenzwegpresse  
*1 x 160T differential way press*
- 1 x 160T Exzenterpresse  
*1 x 160T eccentric press*

## TOOLS FROM VEITH

### Complete cutting tools

*Individual cutting lines and holes are punched in one stroke. It is not necessary to reposition the sheet, which results in enormous accuracy.*

### Progressive dies

*Complex articles can be produced by different, successive work processes in one tool. Cutting, punching and forming techniques, partial smooth cuts and thread forming in the tool are used.*

### Smooth cutting tools

*Veith smooth cutting tools work according to the complete cut principle. With our tools, we achieve fine-grading qualities with up to 100% smooth-cut portion. However, the production is much cheaper compared to a fine blanking tool.*



- Diverse Gleitschleifanlagen  
*various vibratory finishing machines*
- Baugruppenmontage  
*mounting the assembly*



**SEIT 1975 KONSTRUIEREN UND FERTIGEN WIR PRÄZISIONSWERKZEUGE FÜR UNSERE KUNDEN. IN UNSERER EIGENEN STANZEREI FERTIGEN WIR STANZTEILE UND MONTIEREN DIESE NACH WUNSCH AUCH ZU BAUGRUPPEN**

*SINCE 1975, WE CONSTRUCT AND CUSTOMIZE PRECISION TOOLS FOR OUR CUSTOMERS. IN OUR OWN FIRING, WE MANUFACTURE PUNCHING PARTS AND ASSEMBLE THEM AS DESIGNED TO ASSEMBLIES*

## DER RICHTIGE WEG

### 01. Konstruktion

Technologischer Fortschritt ist bei uns programmiert. Die komplette Werkzeugkonstruktion erfolgt ausschließlich durch unsere vier CAD-Arbeitsplätze. Diese Daten werden anschließend direkt durch ein CAM System für die CNC-Bearbeitung aufbereitet. Gerne arbeiten wir auch nach Ihren Zeichnungen oder CAD-Dateien

### 02. Werkzeugbau

Wir fertigen im eigenen Werkzeugbau und profitieren von langjähriger Erfahrung. Durch unseren breit aufgestellten Maschinenpark erreichen wir kürzeste Durchlaufzeiten. Wir verwenden unsere selbst produzierten Normteile und können so die hohe Qualität sicherstellen.

### 03. Stanzerei

In unserer Stanzerei führen wir die Werkzeugausprobe durch. Gerne fertigen wir für Sie Stanzteile und Losgrößen aller Art auf unseren Anlagen.

### 04. Weiterbearbeitung

Auch Weiterbearbeitung wie z.B. Gleitschleifen, Oberflächenbehandlung, Baugruppenmontage etc. werden im Haus oder durch ausgewählte Partner durchgeführt.

Durch die enge Zusammenarbeit der Bereiche Stanze-  
rei, Werkzeugbau und Normalienfertigung verfügen  
wir über ein enormes Know-how und helfen Ihnen ger-  
ne bei Problemlösungen

## THE RIGHT WAY

### Construction

*Technological progress is programmed with us. The complete tool design is done exclusively by our four CAD workstations. This data is then processed directly by a CAM system for CNC machining. We also gladly work according to your drawings or CAD files*

### Tool making

*We manufacture in our own tool shop and benefit from many years of experience. Due to our wide range of machines, we achieve the shortest throughput times. We use our own standard parts and can thus ensure high quality.*

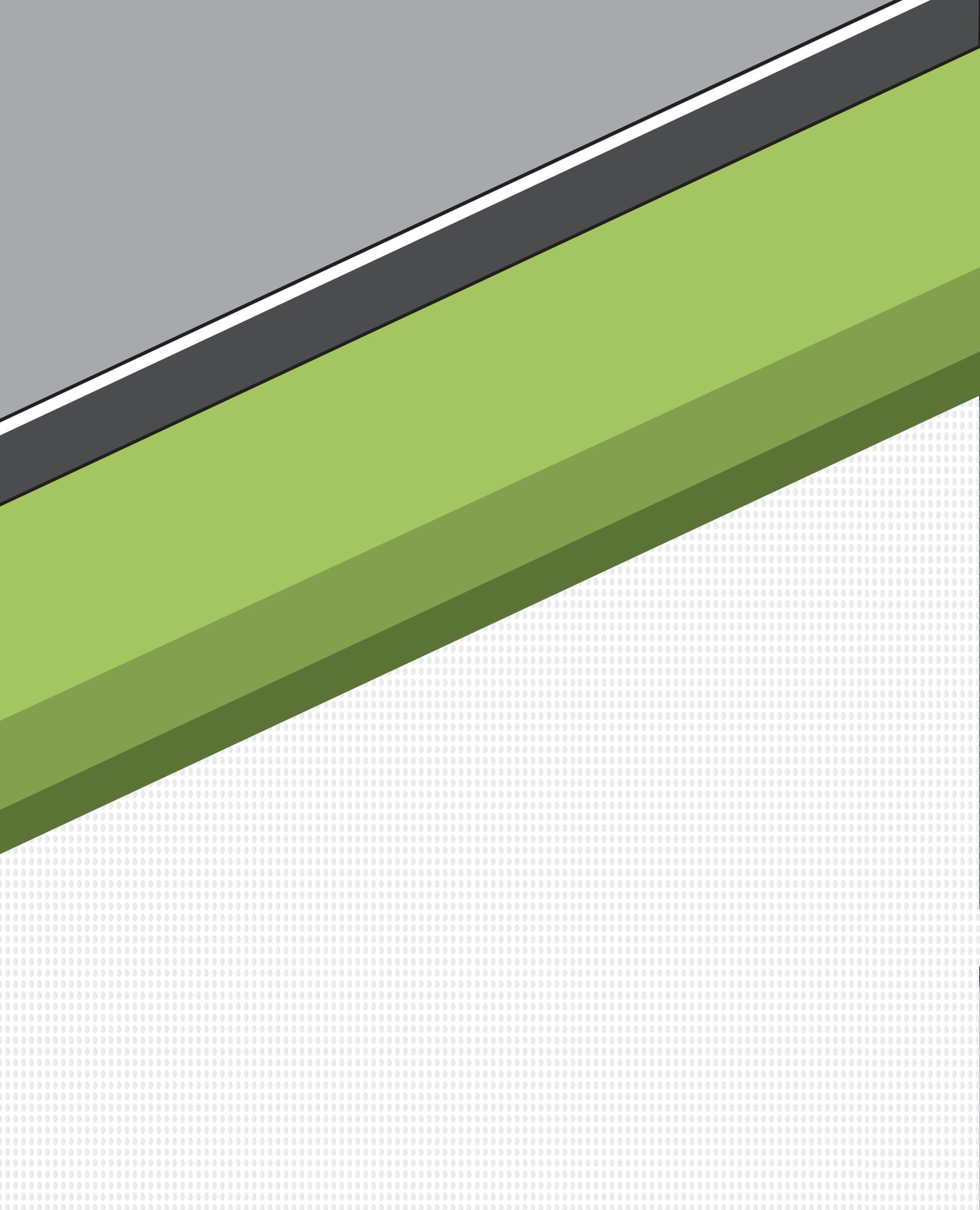
### Stamping Shop

*In our stamping shop we carry out the tool testing. We would be pleased to manufacture stamping parts and lot sizes of all kinds for you on our machines.*

### Further processing

*Further processing, such as vibratory finishing, surface treatment, assembly etc. are also carried out in-house or by selected partners.*

*Due to the close cooperation of the areas of stamping, tool making and standard manufacturing, we have enormous know-how and are happy to help you with problem solving*



Alfred Konrad Veith GmbH & Co. KG  
Verrenberger Weg 1  
D-74613 Öhringen

Telefon: +49 (0) 7941 / 698 0  
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 111  
E-Mail: [info@veith-kg.de](mailto:info@veith-kg.de)

**VEITH**