

			1	1	•		
VE	TH						
Kopfform		DIN 9861 Form D / 60°	DIN ISO 8020	ähnl. DIN ISO 8020	Zylindrisch	Schnell	
Kurzbezeichnung		LE 12/36/16 D	LZ 22 A/EAL	LZ 22 AS	LZX 36 A/EA	LSS 22 LSL 22	
Werkstoffe *nicht aufgeführ- te Ausführungen bitte anfragen.	1.3343 ASP 23 S 290 REX 76	•	•	•	•		
Hartmetall K40 Mit Ausstoßer lieferbar		-	•		•		
Abmessungen	Durchmesser Längen	0,30 - 20,00 mm 71 - 130 mm	3,00 - 40,00 mm 71 - 150 mm	1,00 - 4,90 mm 71 - 100 mm	8,00 - 25,00 mm 71 - 100 mm	71 - 12	
	Kopfhöhe	Abmessungs- abhänging	5,0 + 0,25 mm	5,0 + 0,25 mm	8 ± 0,01 mm	Enf	
Härte	Schafttoleranz Schaft Kopf	h6 62 - 66 HRC 45 - 55 HRC	m5 62 - 66 HRC 47 - 57 HRC	m5 62 - 66 HRC 40 - 50 HRC	m5 63 - 65 HRC 40 - 50 HRC	60 - 6	
Merkmale Durchmesser- Vielfalt Längen-Vielfalt Material-Vielfalt Einfacher Einbau Rückzugskräfte Platzbedarf Preis		+++ +++ ++ ++ ++ +++	++ ++ + +++ + +++	+++ ++ + +++ + +++	+ ++ + +++ ++ + +	+	
Bemerkungen		 Kopf muss in Halteplatte ein- gesenkt werden Härteabwei- chung bei LE 16 D 	Der am häufigsten verwendete Schneidstempel Preiswert Einfacher Einbau durch zylindrische Kopfform	• an DIN ISO 8020 angelehnter Schneidstempel • von Ø 1,0 - 4,90 mm um 0,1 mm steigend lagernd • alternative zum DIN 9861 • zylindrischer Kopf ermöglicht einfachen Einbau in die Halteplatte	Modifizierter 8020 Stempel mit Kopfhöhe 8,00 mm Kopf 5 mm größer als Schaft, deshalb hoher Platzbedarf größere Kopfstabilität, LPH-Qualität wird allerdings nicht erreicht einfacher Einbau	• Stempohne Au Aufnah wechsel • Vor a Großwer der Autodustrie v	

		γ				
vechsel	Posaunenhals	30°	Feinschneid	DIN 9844	Zylindrisch	VDI 3374
A/EA A/EA	LPH 12/36/38/39 D LPH 12 ED	LE30 12 D LE30 12 ED	LFS 12 D	LY 12 A	LZ 12 A	LZD 22 EA
	•	•	•	•	•	•
	•					
	•					
	•					
•	•	•				•
0,00 mm	2,00 - 25,00 mm	5,00 - 25,00 mm	2,00 - 15,00 mm	2,00 - 16,00 mm	1,60 - 16,00 mm	5,00 - 40,00 mm
5 mm	71 - 130 mm	71 - 130 mm	90 mm	71 - 112 mm	71 - 112 mm	80 - 100 mm
ällt	Abmessungs- abhängig	Abmessungs- abhängig	5,0 - 0,02 mm	4,0 + 0,2 mm	Abmessungs- abhängig	5,00 - 0,02 mm
5	h6	h6	n6	h6	h6	m4
4 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 65 HRC	61 - 63 HRC
4 HKC	45 - 55 HRC	45 - 55 HRC	53 - 59 HRC	49 - 55 HRC	40 - 50 HRC	45 - 48 HRC
+	++	+	+++	+++	+++	++
+	+++	++	+	++	++	+++
-	+++	+	+	+	+	+
-+	+	+	+++	+++	+++	+++
	+++	+++	++	+	++	++
+	++	+	++	++	++	++
+	++	+	+	+	+	++
el kann sbau der me ge- t werden lem im czeugbau mobilin- erbreitet	Für extreme Anwendun- gen mit hohen Rückzugskräften geeignet Aufwändiger Einbau aber beste Wirkung im Vergleich mit allen anderen Varianten Härteabwei- chung bei LPH 38 & 39 D Schaft 66-68 HRC Kopf 45 - 55 HRC	• Ähnlich wie LPH, jedoch durch großen Kopfdurchmes- ser viel Platzbe- darf	 Speziell für das Feinstanzen mit Feintool entwi- ckelt spezielle Härte im Kopfbereich verhindert Auf- stauchungen extreme Win- kelgenauigkeit Kopf-Schaft- Durchmesser 	• Größte Durch- messervielfalt bei Stempeln mit zylindrischem Kopf	 zylindrischer Kopf mit vom Durchmesser abhängiger Kopfhöhe Alte Veith Hausnorm, auslaufend 	• Angelehnt an die ISO 8020. Unterschiede liegen in der Kopfhöhentol0,02 mm und der vorhandenen Stiftbohrung (≥ 10,00 mm) im Kopf

