VEITH
FORMENBAU

Inhaltsverzeichnis
Index

Formkerne und Verschlussnadeln nach Kundenspezifikation / Mold Core and shut-off needle according customer specification 3-4

Hochleistungs-Auswerferfett, Hochtemperaturbeständiges, chemisch inertes Spezialfett / High Performance-Ejector Grease, High Temperature Resistant, Chemical Inert Special Grease 5

Auswerferstifte DIN 1530-1 Form A (Zuvor DIN ISO 6751) A100 / Ejector Pin DIN 1530-1 Type A (Before DIN ISO 6751) A100 6

Auswerferstifte DIN 1530-1 Form AWS (Zuvor DIN ISO 6751) A101 / Ejector Pin DIN 1530-1 Type AWS (Before DIN ISO 6751) A101 7

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-1 Form AWS (Zuvor DIN ISO 6751) A194 / Ejector Pin similar DIN 1530-1 Type AWS (Before DIN ISO 6751) A194 8

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-3 Form D A103 / Ejector Pin similar DIN 1530-3 Type D A103 9-10

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-2 Form C (Zuvor DIN ISO 8694) A102 / Ejector Pin similar DIN 1530-2 Type C (Before DIN ISO 8694) A102 11

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-2 Form CWS A1020 / Ejector Pin similar DIN 1530-2 Type CWS A1020 12

Flachauswerfer DIN ISO 8693 Form F und FWS A106 / Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 Type F and FWS A106 13

Flachauswerfer DIN ISO 8693 Form F und FWS A107 / Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 Type F and FWS A107 14

DLC - BESCHICHTUNG / DLC - COATING 15

Flachauswerfer DIN ISO 8693 nach Kundenspezifikation / Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 according customer‘s specification 16

Auswerferhülsen DIN ISO 8405 AH113 / Ejector Sleeve DIN ISO 8405 AH113 17

Auswerferhülsen DIN ISO 8405 nach Kundenspezifikation / Ejector Sleeve DIN ISO 8405 according customer‘s specification 18

Anschluss-Nippel mit Außensechskant Gewinde einbaufertig mit Dichtmittel beschichtet / Connecting nipple with hexagon head Ready to instal with sealant 19

Verschluss-Stopfen Montageset mit 4 Zugstangen / Assembly kit for closing plug with 4 connection rods 20

Ansprechpartner / Contact Person 21

Notizen / Notes 22

Formenbau Ausgabe 2021

NICHT AUFGEFÜHRTE ABMESSUNGEN UND SORTEN AUF ANFRAGE
NOT LISTED DIMENSIONS AND TYPES ON REQUEST

Legende zum Lagerbestand / Key for stock of inventory

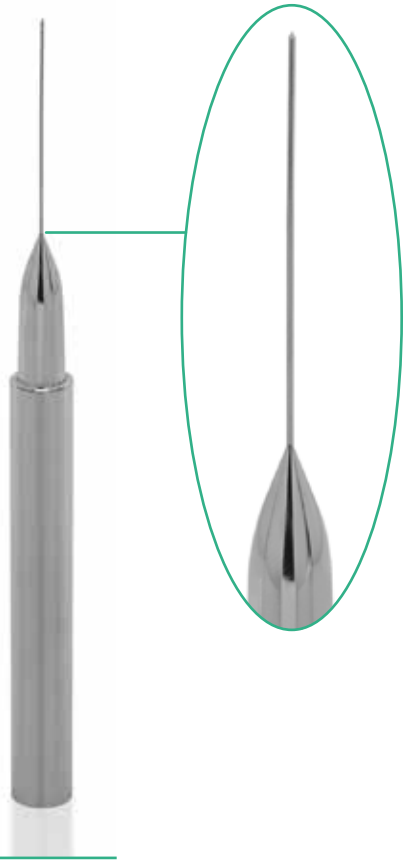
- Neuanfertigung / Manufacture of new articles
- Lagerndes Halbteil wird umgearbeitet / Blank in stock
- Auf Lager / In stock

Wir übernehmen keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer. Änderungen im Inhalt und Liefermöglichkeiten der Produkte sind vorbehalten.

No liability is taken for errors and printing errors. The contents and the delivery options of the products are subject to modifications.

Veith µ genau,
...denn wir wissen auf welche Details es ankommt

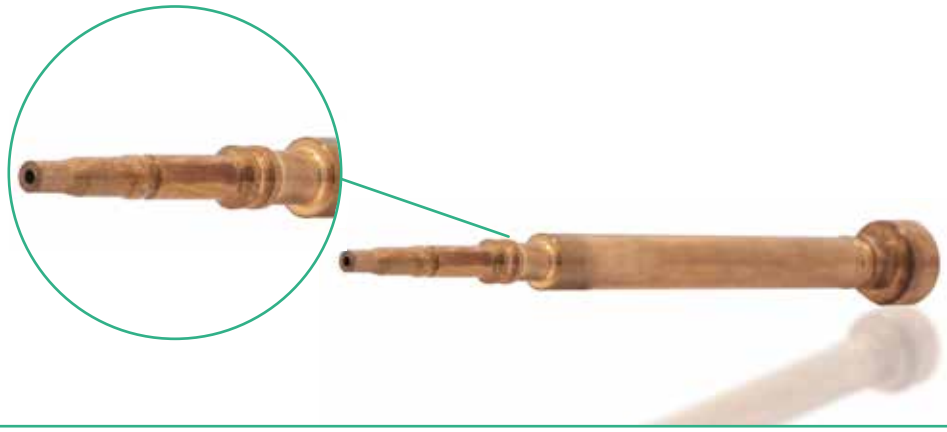
FORMENBAU
MOULD MAKING



Formkerne/ Core Pin

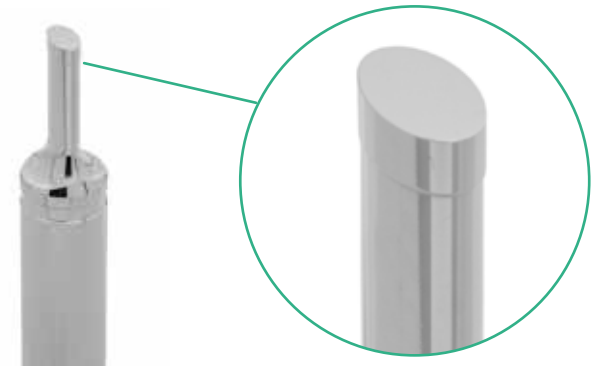
Perfekte Konzentrizität und Zylindrizität bei kleinsten Durchmessern

Perfect concentricity and cylindricity even with the smallest diameters



Zeichnungsgebundene Sonderteile/ Drawing-specific special Parts

Werkstoffvielfalt/ Material diversity
- **Stahl/** Steel
- **Hartmetall/** Carbide
- **Kupfer Beryllium/** Beryllium Copper



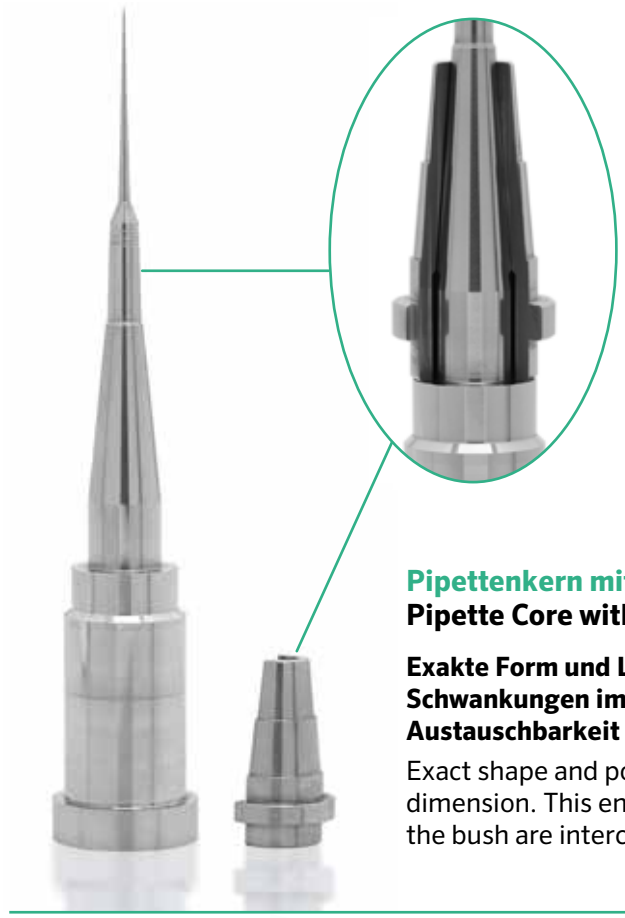
Tablettenstempel/ Tablet Stamps

Optimale Kombination aus Formgenauigkeit, Druckfestigkeit und Oberflächenbeschaffenheit

Optimal combination of dimensional accuracy, compressive strength and surface quality

VEITH

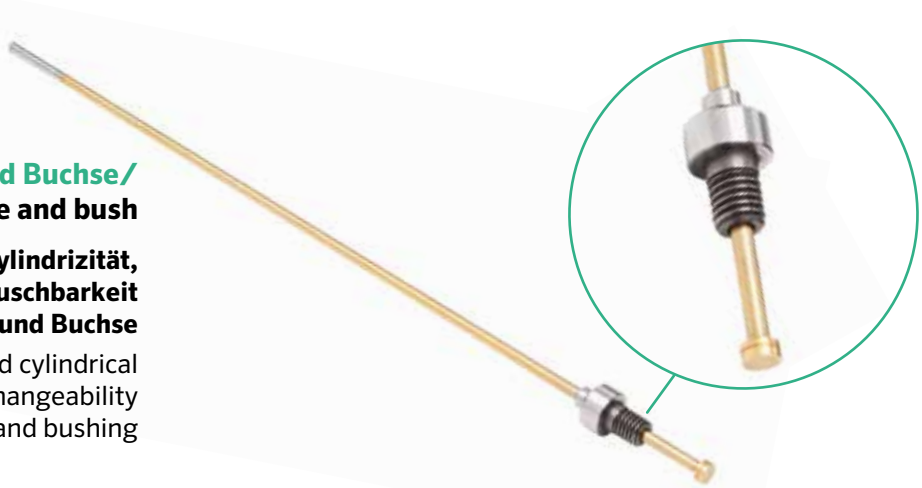
Formkerne und Verschlussnadeln nach Kundenspezifikation
Mold Core and shut-off needle according customer specification



Pipettenkern mit Abstreifbuchse/
Pipette Core with Stripper Bush

Exakte Form und Lagetoleranz sowie minimale Schwankungen im Absteckmaß. Dadurch können wir die Austauschbarkeit zwischen Kern und Buchse garantieren

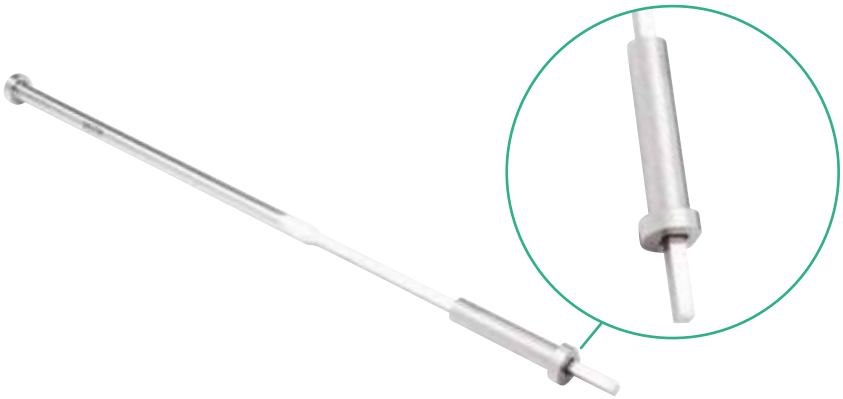
Exact shape and position tolerance and minimal setting-out dimension. This enables us to guarantee that the core and the bush are interchangeable



Verschlussnadel und Buchse/
Shutoff needle and bush

Erstklassige Maßhaltigkeit und Zylindrizität, dadurch hohe Austauschbarkeit zwischen Nadel und Buchse

First Class dimensional accuracy and cylindrical shape, resulting in high interchangeability between needle and bushing



Profilauswerfer und Hülsen/
Profiled ejector and Sleeve

Hohe Passgenauigkeit, dadurch auch für die Verarbeitung von dünnflüssigen Kunststoffen geeignet

High accuracy of fit, therefore also suitable for the use of low-viscosity plastics

Hochleistungs-Auswerferfett
Hochtemperaturbeständiges, chemisch inertes Spezialfett
High Performance-Ejector Grease
High Temperature Resistant, Chemical Inert Special Grease

Produktbeschreibung:
Chemisch inertes Fluorkarbonfett
modernster Technologie. Physiologisch unbedenklich.

Leistungsbereich:
- Temperatureinsatz -30°C bis + 300°C
- Silikonfrei
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Beständig gegenüber Wasser und aggressiven Medien
- Extrem haftfähig
- Neutral gegenüber den meisten Kunststoffen
- Sauber in der Anwendung
- Hohe Schusszahlen ohne Nachschmierung der Gleitflächen

Einsatzbereich:
- Speziell geeignet für die Schmierung von Auswerferstiften, Falteinheiten, Schiebern, Klinkenzügen etc. mit niedrigen Toleranzen in der Kunststoffspritzgussindustrie.
- Hohe thermische und oxidative Stabilität
- **Lebensmittelecht**
  Verwendung in der Lebensmittel - und Getränkeindustrie wo unbeabsichtigter Kontakt mit dem Lebensmittel möglich ist

Product Description :
Chemically inert fluorocarbon grease cutting-edge technology. Physiologically harmless.

Range of Performance:
- Operating temperature -30°C to + 300°C
- Silicone-free
- Low coefficient of friction
- Resistant to water and aggressive media
- Extremely adhesive
- Neutral to most plastics
- Clean to use
- High number of shots without relubrication of the sliding surfaces

Range of Use:
- Especially suitable for the lubrication of ejector pins, folding units, slides, latch locks etc. with low tolerances in the plastic injection molding industry.
- High thermal and oxidative stability
- **Food Save**
  Use in the food and beverage industry where accidental contact with food is possible

VERPACKUNGSGRÖßEN:

100 gr. Spender
Kurzbezeichnung: AF 100 S
Artikelnummer: 1660009991

100 gr. Dose
Kurzbezeichnung: AF 100 D
Artikelnummer 1660009994

1 kg Dose
Kurzbezeichnung: AF 1000 D
Artikelnummer 1660009993

Gerne lassen wir Ihnen unser technisches Datenblatt zukommen.

PACKAGING SIZES:

100 gr. dispenser
Kurzbezeichnung: AF 100 S
Article number: 1660009991

100 gr. can
Description: AF 100 D
Article number 1660009994

1 kg can
Description: AF 1000 D
Article number 1660009993

We will gladly send you our technical data sheet.

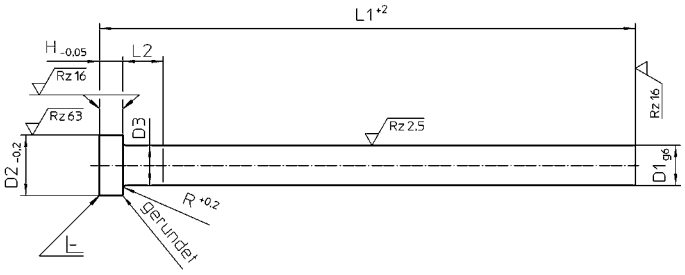
Auswerferstifte DIN 1530-1 Form A (Zuvor DIN ISO 6751)
Ejector Pin DIN 1530-1 Type A (Before DIN ISO 6751)

Kurzbezeichnung: A 100
Werkstoff: Warmarbeitsstahl, nitriert und oxidiert
Härte: Schaft - Oberflächenhärte ≥ 950 HV0,3, Kernhärte min. 1400 N/mm² (≥434 HV5), Kopf 40 - 55 HRC
Bestellbeispiel: A 100 D1 x L1
Warengruppe: 18

Description: A 100
Material: Hot Working Tool Steel, nitrided and oxidized
Hardness: shank - surface hardness ≥ 950 HV0,3, core hardness min. 1400 N/mm² (≥434 HV5), head 40 - 55 HRC
Ordering example: A 100 D1 x L1
Product group: 18

Auch gasnitriert (A 1000) oder als Kernstift (KS 114) nicht nitriert lieferbar. Profilkernstifte fertigen wir gerne nach Ihren Wünschen.

Also gas nitrieding (A 1000) or as Core Pins (KS 114) not nitrided available. We like to produce point core pins according your request.

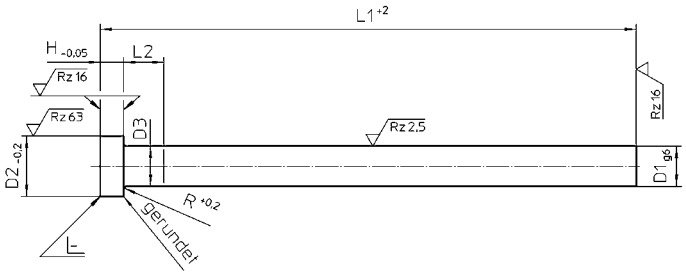


D1	D2	D3	H	R	L2 ca.	L1
1,0 - 1,2	2,5	D1 +0,03	1,2	0,2	5	100 125 160 200 250 315 400 500 630 800 1000
1,3 - 1,9	3,0		1,5			
2,0 - 2,2	4,0		2,0			
2,5 - 2,8	5,0			0,3		
3,0 - 3,4	6,0		3,0			
3,5 - 3,8	7,0					
4,0 - 4,9	8,0					
5,0 - 5,7	10,0					
6,0 - 7,5	12,0		5,0	0,5	6	
8,0 - 9,5	14,0				8	
10,0 - 11,5	16,0	D1 +0,04			10	
12,0 - 12,5	18,0		7,0	0,8	12	
13,0 - 13,5					13	
14,0 - 15,0	22,0				14	
16,0 - 16,5					16	
18,0 - 19,5	24,0	D1 +0,07			18	
20,0 - 20,5	26,0		8,0	1,1	20	
25,0	32,0	D1 +0,1	10,0		25	
32,0	40,0				32	

Auswerferstifte DIN 1530-1 Form AWS (Zuvor DIN ISO 6751)
Ejector Pin DIN 1530-1 Type AWS (Before DIN ISO 6751)

Kurzbezeichnung: A 101
Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet
Härte: Schaft 58 - 64 HRC, Kopf 40 - 55 HRC
Bestellbeispiel: A 101 D1 x L1
Warengruppe: 16

Description: A 101
Material: Tool Steel, hardened
Hardness: shank 58 - 64 HRC, head 40 - 55 HRC
Ordering example: A 101 D1 x L1
Product group: 16



Auch mit DLC-Beschichtung lieferbar (A 101 DLC).

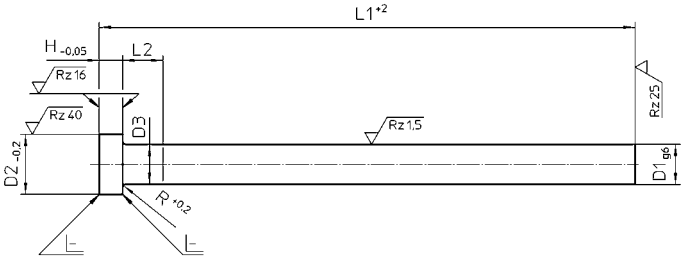
Also available with DLC-Coating (A 101 DLC).

D1	D2	D3	H	R	L2 ca.	L1
0,8 - 1,2	2,5	D1 +0,03	1,2	0,2	5	40 50 63 80 100 125 160 200 250 315 400 500 630 800
1,3 - 1,9	3,0		1,5			
2,0 - 2,4	4,0		2,0			
2,5 - 2,9	5,0			0,3		
3,0 - 3,4	6,0		3,0			
3,5 - 3,9	7,0					
4,0 - 4,9	8,0					
5,0 - 5,9	10,0					
6,0 - 7,5	12,0		5,0	0,5	6	
8,0 - 9,5	14,0				8	
10,0 - 11,0	16,0	D1 +0,04			10	
12,0 - 12,5	18,0		7,0	0,8	12	
13,0					13	
14,0 - 15,0	22,0				14	
16,0 - 16,5	22,0				16	
18,0	24,0	D1 +0,07			18	
20,0 - 20,5	26,0		8,0	1,1	20	
25,0	32,0	D1 +0,1	10,0		25	

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-1 Form AWS (Zuvor DIN ISO 6751)
Ejector Pin similar DIN 1530-1 Type AWS (Before DIN ISO 6751)

Kurzbezeichnung: A 194
Werkstoff: 1.3343, gehärtet
Härte: Schaft 59 - 61 HRC, Anlasszone im Kopfbereich ca. 20 - 30 mm 38 - 45 HRC
Bestellbeispiel: A 194 D1 x L1
Warengruppe: 151

Description: A 194
Material: 1.3343, hardened
Hardness: shank 59 - 61 HRC, annealing zone on head area approx. 20 - 30 mm 38 - 45 HRC
Ordering example: A 194 D1 x L1
Product group: 151



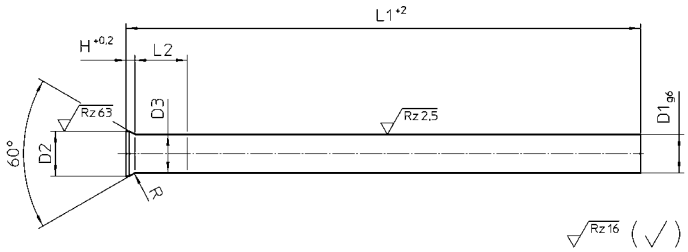
D1	D2	D3	L2	H	R	L1
1,5	3	= D1 -0,02	< 10	1,5	0,2	(40) (63) (80) 100 125 160 200 250 315
1,6	4					
2,0				2,0		
2,2						
2,5	5				0,3	
3,0	6			3,0		
3,2						
3,5	7					
3,7						
4,0	8					
4,2						

D1	D2	D3	L2	H	R	L1
4,5	8	= D1 -0,02	< 10	3,0	0,3	(40) (63) (80) 100 125 160 200 250 315
5,0	10					
5,5						
6,0	12			5,0	0,5	
7,0						
8,0	14					
10,0	16					
10,5						
12,0	18			7,0	0,8	
14,0	22					
16,0						

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-3 Form D
Ejector Pin similar DIN 1530-3 Type D

Kurzbezeichnung: A 103
Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet
Härte: Schaft 58 - 64 HRC, Kopf 40 - 50 HRC
Bestellbeispiel: A 103 D1 x L1
Warengruppe: 163

Description: A 103
Material: Tool Steel, hardened
Hardness: shank 58 - 64 HRC, head 40 - 50 HRC
Ordering example: A 103 D1 x L1
Product group: 163



D1	D2 Ø	D2 Tol.	D3	H	R	L2 ca.	L1
0,70	1,3	± 0,05	=D1 +0,02	0,72	0,2 +0,2	5	100 125 160 200 250 315
0,80	1,4			0,92			
0,90	1,6			1,01			
1,00	1,8		=D1 +0,03	1,19	0,4 +0,3		
1,10				1,11			
1,20	2,0			1,19			
1,25				1,15			
1,30				1,11			
1,40	2,2			11,19			
1,50				1,11			
1,60	2,5			1,28			
1,70				1,19			
1,75				1,15			
1,80	2,8			1,37			
1,90				1,28			
2,00	3,0	± 0,1		1,37			
2,10	3,2			1,45			
2,20				1,37			
2,25				1,32			

D1	D2 Ø	D2 Tol.	D3	H	R	L2 ca.	L1
2,30	3,5	± 0,1	=D1 +0,03	1,54	0,4 + 0,3	5	100 125 160 200 250 315
2,40				1,45			
2,50				1,37	0,6 +0,4		
2,60	4,0			1,71			
2,70				1,63			
2,75				1,58			
2,80				1,54			
2,90				1,45			
3,00	4,5			1,80			
3,10				1,71			
3,20				1,63			
3,25				1,58			
3,30				1,54			
3,35				1,50			
3,40				1,45			
3,50	5,0			1,80			
3,60				1,71			
3,70				1,63			
3,75				1,58			

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-3 Form D

Ejector Pin similar DIN 1530-3 Type D

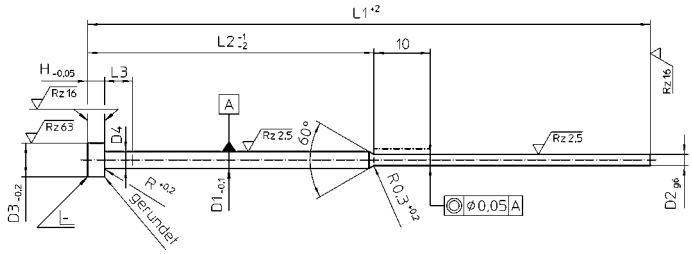
D1	D2 Ø	D2 Tol.	D3	H	R	L2 ca.	L1
3,80	5,0	± 0,1	$=D\,1^{+0,03}$	1,54	$0,6^{+0,4}$	5	100 125 160 200 250 315
3,90				1,45			
4,00	5,5			1,80			
4,10				1,71			
4,20				1,63			
4,25				1,58			
4,30				1,54			
4,40				1,45			
4,50	6,0			1,80			
4,60				1,71			
4,70				1,63			
4,75				1,58			
4,80				1,54			
4,90				1,45			
5,00	6,5			1,80		6	
5,10				1,71			
5,20				1,63			
5,25				1,58			
5,30				1,54			
5,40				1,45			
5,50	7,0			1,80			
5,60				1,71			
5,70				1,63			
5,80				1,54			
5,90				1,45			
6,00	8,0	± 0,2	$=D\,1^{+0,04}$	2,23	$1,0^{+0,5}$		
6,10				2,15			
6,20				2,06			
6,30				1,97			
6,50	9,0			3,17			
6,70				2,99			
7,00				2,73			
7,50	10,0			3,17			
7,90				2,82			
8,00				2,73		8	
8,10				2,65			
8,20				2,56			
8,40				2,39			
8,50	11,0			3,17			

D1	D2 Ø	D2 Tol.	D3	H	R	L2 ca.	L1
9,00	11,0	± 0,2	$=D\,1^{+0,04}$	2,73	$1,0^{+0,5}$	8	100 125 160 200 250 315
9,50	12,0			3,17			
10,00				2,73		10	
11,00	13,0						
11,50	14,0			3,17			
12,00				2,73			
13,00	15,0						
14,00	16,0			3,23			
16,00	18,0						

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-2 Form C (Zuvor DIN ISO 8694)

Ejector Pin similar DIN 1530-2 Type C (Before DIN ISO 8694)

Kurzbezeichnung: A 102
Werkstoff: Warmarbeitsstahl, nitriert und oxidiert
Härte: Schaft - Oberflächenhärte ≥ 950 HV0,3, Kernhärte min. 1400 N/mm² (≥434 HV5), Kopf 40 - 55 HRC
Bestellbeispiel: A 102 D2 x D1 x L1 / L2
Warengruppe: 181



Description: A 102
Material: Hot Working Tool Steel, nitrided and oxidized
Hardness: shank - surface hardness ≥ 950 HV0,3, core hardness min. 1400 N/mm² (≥434 HV5), head 40 - 55 HRC
Ordering example: A 102 D2 x D1 x L1 / L2
Product group: 181

Auch in Form C blank nitriert (A 1021) lieferbar.
Also Type C blank nitrided (A 1021) available.

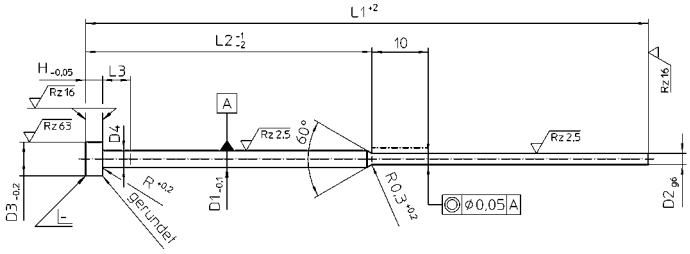
D1	D2	D3	D4	H	R	L2					L3
						35	50	50	75	75	
						L1					
2	1,0	4	D1 +0,03	2	0,2	80	100	125	160	200	5
3	1,5	6		3	0,3						
	2,0										
	2,5										

VEITH

Auswerferstifte ähnlich DIN 1530-2 Form CWS
Ejector Pin similar DIN 1530-2 Type CWS

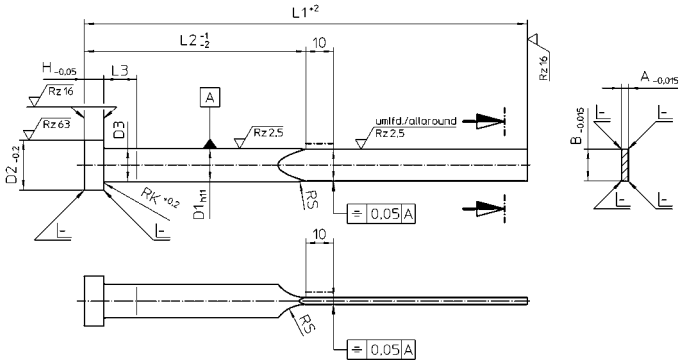
Kurzbezeichnung: A 1020
Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet
Härte: Schaft 58 - 64 HRC, Kopf 40 - 55 HRC
Bestellbeispiel: A 1020 D2 x D1 x L1 / L2
Warengruppe: 162

Description: A 1020
Material: Tool Steel, hardened
Hardness: shank 58 - 64 HRC,
head 40 - 55 HRC
Ordering example: A 1020 D2 x D1 x L1 / L2
Product group: 162



D2	Stufung Stepping	D1	D3	D4	H	R	L2								L3
							25	35	50	50	75	75	100	160	
							L1								
0,50	um 0,1 steigend 0,1 increments	2	4	D1 + 0,03	2	0,2	63	80	100	125	160	200	250	315	5
0,60 + 0,70															
0,80															
0,85															
0,90															
0,95															
1,00															
1,10															
1,20															
1,30 + 1,40															
1,50		3	6		3	0,3									
1,60															
1,70 - 1,90															
2,00															
2,10 - 2,40															
2,50															

Flachauswerfer DIN ISO 8693 Form F und FWS
Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 Type F and FWS



Kurzbezeichnung: A 106
Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet
Härte: Schaft 58 - 62 HRC, Kopf 40 - 50 HRC
Bestellbeispiel: A 106 D1 / A x B x L1 / L2
Warengruppe: 14

Description: A 106
Material: Tool Steel, hardened
Hardness: shank 58 - 62 HRC,
head 40 - 50 HRC
Ordering example: A 106 D1 / A x B x L1 / L2
Product group: 14

Auch mit Längsradien (A 106R) und DLC-Beschichtung (A 106R DLC) lieferbar. Alternativ in Material WAS (Warmarbeitsstahl 1.2343, 1.2344 oder ähnl.) A 105 (Form F) lieferbar.

Also available with corner radius (A 106R) and DLC-Coating (A 106R DLC). Alternativ Material WAS (hot working steel 1.2343, 1.2344 or similar) A105 (Form F) available.

A	B	D1	D2	H	RK	RS
0,6	1,8	2,0	4	2	0,2	min. 10,00
0,6	2,5	3,0	6	3	0,3	
0,6	2,8					
0,7						
0,8						
1,0						
0,8	3,5	4,0	8			
1,0						
1,2						
1,0		4,2				
0,6	3,8					
0,8						
1,0						
1,2						
1,0	4,5	5,0	10			
1,2						
1,5						

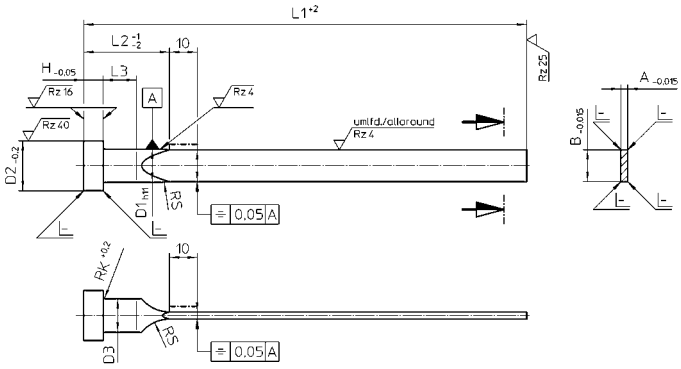
A	B	D1	D2	H	RK	RS
1,0	5,5	6	12	5	0,5	min. 10,00
1,2						
1,5						
2,0						
1,2	7,5	8	14			
1,5						
2,0						
1,5	9,5	10	16			
2,0						
2,0	11,5	12	18	7	0,8	
2,5						
2,0	15,5	16	22			
2,5						

L2								
30	40	50	60	80	100	125	160	200
L1								
63	80	100	125	160	200	250	315	400

Flachauswerfer ähnlich DIN ISO 8693
Flat Ejector Pin similar DIN ISO 8693

Kurzbezeichnung: A 107
Werkstoff: 1.3343, gehärtet
Härte: Schaft und Zapfen 59 - 61 HRC, Kopf 38 - 45 HRC
Bestellbeispiel: A 107 D1 / A x B x L1 / L2
Warengruppe: 14

Description: A 107
Material: 1.3343, hardened
Hardness: shank und pilot 59 - 61 HRC, head 38 - 45 HRC
Ordering example: A 107 D1 / A x B x L1 / L2
Product group: 14



A x B	D1	D2	D3	L3	H	RK	RS	L1	L2
0,8 x 3,8	4,2	8	D1 -0,02	< 10	3	0,3	min. 10	160	25
1,0 x 3,5								160	25
								250	50
1,0 x 4,5	5,0	10						160	25
								250	50
1,0 x 5,5	6,0	12			5	0,5		160	25
								250	50
1,2 x 3,8	4,2	8			3	0,3		160	25
								250	50
1,2 x 5,5	6,0	12			5	0,5		160	25
								250	50
1,2 x 7,5	8,0	14						160	25
								250	50
1,5 x 4,5	5,0	10			3			160	25
								250	50
1,5 x 7,5	8,0	14			5			160	25
								250	50
2,0 x 5,5	6,0	12						160	25
								250	50
2,0 x 7,5	8,0	14						160	25
								250	50

DLC-Beschichtung perfekt für die Aktivelemente in Ihrem Werkzeug

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Hervorragende tribologische Eigenschaften hinsichtlich Minimierung von Reibung und Verschleiß
- Beste Korrosionsbeständigkeit
- Keine Rückstände am Fertigteil
- Maschinenstillstand- und Werkzeugkosten werden minimiert
- Maximale Erhöhung der Lebensdauer
- Reinraumtauglich (Einsatz im Lebensmittel- und Medizinbereich)

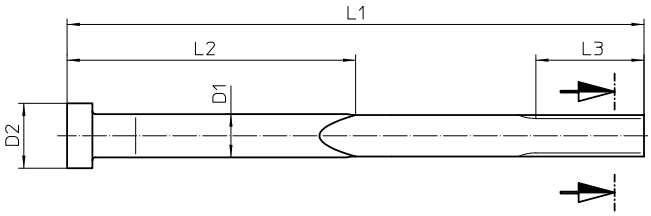
DLC-Coating perfect for the active elements in your tool

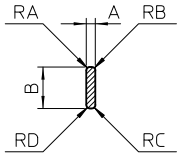
Your benefits at a glance:

- Excellent tribological properties in terms of minimization of friction and wear
- Best corrosion resistance
- No residues on finished part
- Machine downtime and tool costs are minimized
- Maximum increase in life expectancy
- Clean room compatible (for use in food and medicine)

Flachauswerfer DIN ISO 8693 nach Kundenspezifikation
Flat Ejector Pin DIN ISO 8693 according customer‘s specification

Fax: +49 (0) 79 41 / 698-189
E-Mail: info@veith-kg.de





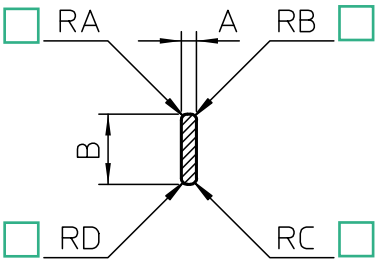
☐ **ANFRAGE / REQUEST** ☐ **BESTELLUNG / ORDER**

☐ A 105 (WAS) Kernhärte (core hardness) 42 - 48 HRC, Kopf (head) 40-50 HRC

☐ A 106 (WS) Schaft (shank) 58 - 62 HRC, Kopf (head) 40 - 50 HRC

☐ A 107 (1.3343) Schaft (shank) 59 - 61 HRC, Kopf (head) 38 - 45 HRC

☐ DLC ☐ Längsradien / Corner radius →



Nr. no.	A	B	D1	D2	H	L	L2	L3	Stückzahl Quantity
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Firma / Company: _____

Ansprechpartner / Contact person: _____

E-Mail: _____

Telefon Nr. / Phone no.: _____

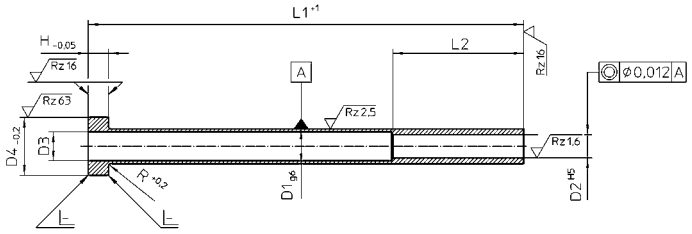
Adresse / Address: _____

Land / Country: _____

Auswerferhülsen DIN ISO 8405
Ejector Sleeve DIN ISO 8405

Kurzbezeichnung: AH 113
Werkstoff: Werkzeugstahl, gehärtet
Härte: Schaft 58 - 62 HRC, Kopf 40 - 55 HRC
Bestellbeispiel: AH 113 D2 x D1 x L1
Warengruppe: 12

Description: AH 113
Material: Tool Steel, hardened
Hardness: shank 58 - 62 HRC,
head 40 - 55 HRC
Ordering example: AH 113 D2 x D1 x L1
Product group: 12



D3	< 2		≥ 2		≥ 5	
Tol.	+ 0,1	- 0,1	+ 0,2	- 0,1	+ 0,3	-0,1

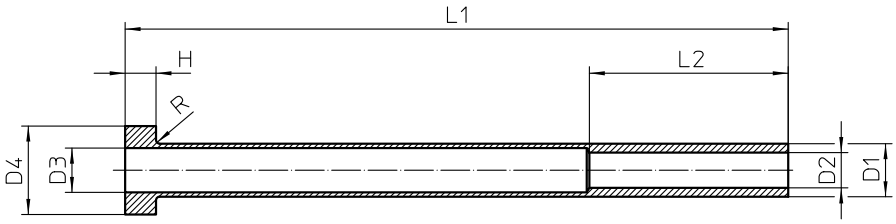
Auch in nitrierter Ausführung
(AH 112, Material: WAS) lieferbar.

Also nitrided (AH 112, Material: WAS) available.

D2	D1	D3	D4	H	R	L2	L1
2,0	4	2,5	8	3	0,3	35	75 100 125 150 175 200 225 250 275 300
2,2							
2,5	5	3,0	10				
2,7							
3,0		3,5				45	
3,2							
4,0	8	4,5	14	5	0,5		
4,2							
5,0		5,5					
5,2							
6,0	10	6,5	16				
6,2							
8,0	12	8,5	20	7	0,8		
8,2							
10,0	14	10,5	22				
10,2							
12,0	16	12,5					
12,5		13,0					

Auswerferhülsen DIN ISO 8405 nach Kundenspezifikation
Ejector Sleeve DIN ISO 8405 according customer‘s specification

Fax: +49 (0) 79 41 / 698-189
E-Mail: info@veith-kg.de



☐ **ANFRAGE / REQUEST** ☐ **BESTELLUNG / ORDER**

☐ AH 112 (WAS) Kernhärte (core hardness) 42 - 48 HRC, Kopf (head) 40-55 HRC

☐ AH 113 (WS) Schaft (shank 58 - 62 HRC, Kopf (head) 40 - 55 HRC

Nr. no.	D2	D1	D3	D4	H	R	L1	L2	Stückzahl Quantity
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Firma / Company: _____

Ansprechpartner / Contact person: _____

E-Mail: _____

Telefon Nr. / Phone no.: _____

Adresse / Address: _____

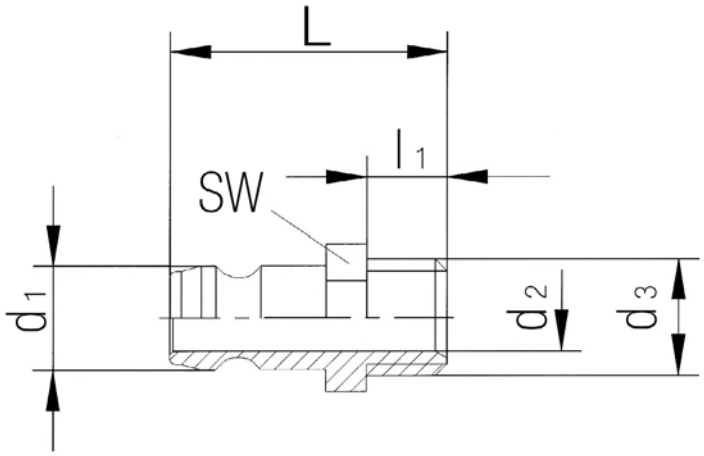
Land / Country: _____

Anschluss-Nippel mit Außensechskant

Gewinde einbaufertig mit Dichtmittel beschichtet

Connecting nipple with hexagon head

Ready to instal with sealant



Bestell-Bezeichnung Ordering description	D3	D1	D2	L	l1	SW	Art.-Nr. Art.-No.
NH 09 G18	G 1/8	9	6	24	7	11	3383000002
NH 09 M10 x 1	M10 x 1	9	6	24	7	11	3383000003
NH 09 G14	G 1/4	9	6	26	8	15	3383000004
NH 13 G14	G 1/4	13	9	26	8	15	3383000006
NH 13 M14 x 1,5	M14 x 1,5	13	9	26	8	15	3383000007
NH 13 M16 x 1,5	M16 x 1,5	13	9	26	8	17	3383000008

Verschluss-Stopfen (zylindrisch)

mit Dichtmittel beschichtet, neue Ausführung (Semi-dicht)

Closing plug (cylindrical)

coated with sealant, new version (semi-tight)

Bestell-Bezeichnung Ordering description	Art.-Nr. Art.-No.
M 8 x 0,75	3383000025
M 10 x 1	3383000019
R 1/4“	3383000023
R 1/8“	3383000020

Mindestabnahme 100 Stück
Minimum purchase 100 pieces

Verschluss-Stopfen Montageset mit 4 Zugstangen

Assembly kit for closing plug with 4 connection rods

Notizen
Notes

Notizen
Notes

Alfred Konrad Veith GmbH & Co. KG
Verrenberger Weg 1
D-74613 Öhringen

Telefon: +49 (0) 7941 / 698 0
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 111
E-Mail: info@veith-kg.de

VEITH